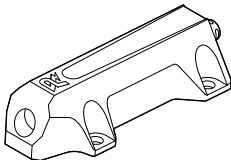


RoboMaster

RL35 红点激光器

使用说明

v1.0 2020.06



免责声明

感谢您购买 RoboMaster™ RL35 红点激光器。使用本产品之前，请仔细阅读并遵循本文及大疆™ 创新（DJI™）提供的所有安全与合规操作指引，否则可能会给您和周围的人带来伤害，损坏本产品或其它周围物品。一旦使用本产品，即视为您已经仔细阅读本文档，理解、认可和接受本文档及本产品所有相关文档的全部条款和内容。您承诺仅出于正当目的使用本产品。您承诺对使用本产品以及可能带来的后果负全部责任。大疆创新（DJI）对于直接或间接使用本产品而造成的损坏、伤害以及任何法律责任不予负责。

DJI 是深圳市大疆创新科技有限公司及其关联公司的商标。本文出现的产品名称、品牌等，均为其所属公司的商标或注册商标。本产品及手册为大疆创新版权所有。未经许可，不得以任何形式复制翻印。

本文档及本产品所有相关的文档最终解释权归大疆创新（DJI）所有。如有更新，恕不另行通知。请访问 <http://www.dji.com> 官方网站以获取最新的产品信息。

产品使用注意

1. 切勿用激光照射眼睛。请务必佩戴激光防护镜后再进行操作。
2. 本品不适合 18 岁（含）以下人群。请务必妥善放置，防止孩童因使用不当造成危险。
3. 请严格按照参数表中的规格参数（工作电压等）使用本产品。

简介

RoboMaster RL35 红点激光器（以下简称“激光器”）是专为 RoboMaster 机器人设计的一款辅助瞄准设备。适配于安装孔间距尺寸为 $16 \times 30\text{mm}$ 的结构（例如机器人裁判系统速模块）。成功安装后可发射出点状、出瞳光束为 5mm 的红色激光以辅助瞄准。激光器支持调节其俯仰角度，范围为 $\pm 4.5^\circ$ 。

物品清单



红点激光器



凹形垫片



凸形垫片

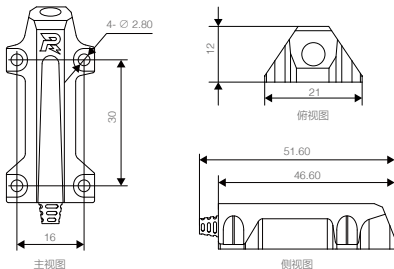


锥形弹簧



螺钉（M2.5 × 10）

安 装



单位: mm

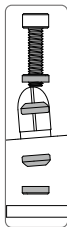
1. 如下图所示, 依次将凹型垫片、凸型垫片、激光器、凸型垫片和凹型垫片安装于前部固定孔位 (请注意垫片凹凸方向), 然后使用包装内的螺钉固定, 并打上螺纹胶。拧紧螺钉时确保激光器可转动并有一定阻尼感。
2. 在激光器后部安装孔和固定孔位之间放入锥形弹簧 (注意弹簧小头朝向激光器), 然后使用包装内的螺钉进行固定, 并打上螺纹胶。
3. 将电源线 (红色为正极, 黑色为负极) 接入 RoboMaster 开发板激光接口位置或其他电压为 5V 的直流电源接口, 点亮激光。

凹型垫片

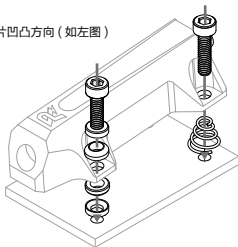
凸型垫片

凸型垫片

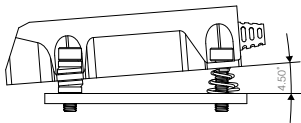
凹型垫片



* 注意垫片凹凸方向 (如左图)



4. 旋转后部螺钉，通过调整螺钉的松紧来调节激光器的俯仰角，调整完毕后拧紧前部两颗螺钉进行固定。



规格参数

型号	RL35
尺寸	51.6x21x12mm
输出波长	650nm ± 10nm
输出光功率	≤35mW
工作电压（DC）	5V
工作电流	80-100mA
工作温度	0-40℃
可调角度范围	± 4.5°
激光等级	Class IIIB (IEC 60825-1:2014)
光束发散角度	<0.05°
线长	26cm

部件名称	有害物质					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr ⁶⁺)	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
线路板	×	○	○	○	○	○
外壳	×	○	○	○	○	○
金属部件（铜合金）	×	○	○	○	○	○
内部线材	×	○	○	○	○	○
其他配件	×	○	○	○	○	○
本表格依据 SJ/T 11364 的规定编制。 ○：表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 规定的限量要求以下。 ×：表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 规定的限量要求。 （产品符合欧盟 ROHS 指令环保要求）						



WWW.ROBOMASTER.COM

R 和 **ROBOMASTER** 是大疆创新的商标

Copyright © 2020 大疆创新 版权所有

中国印制